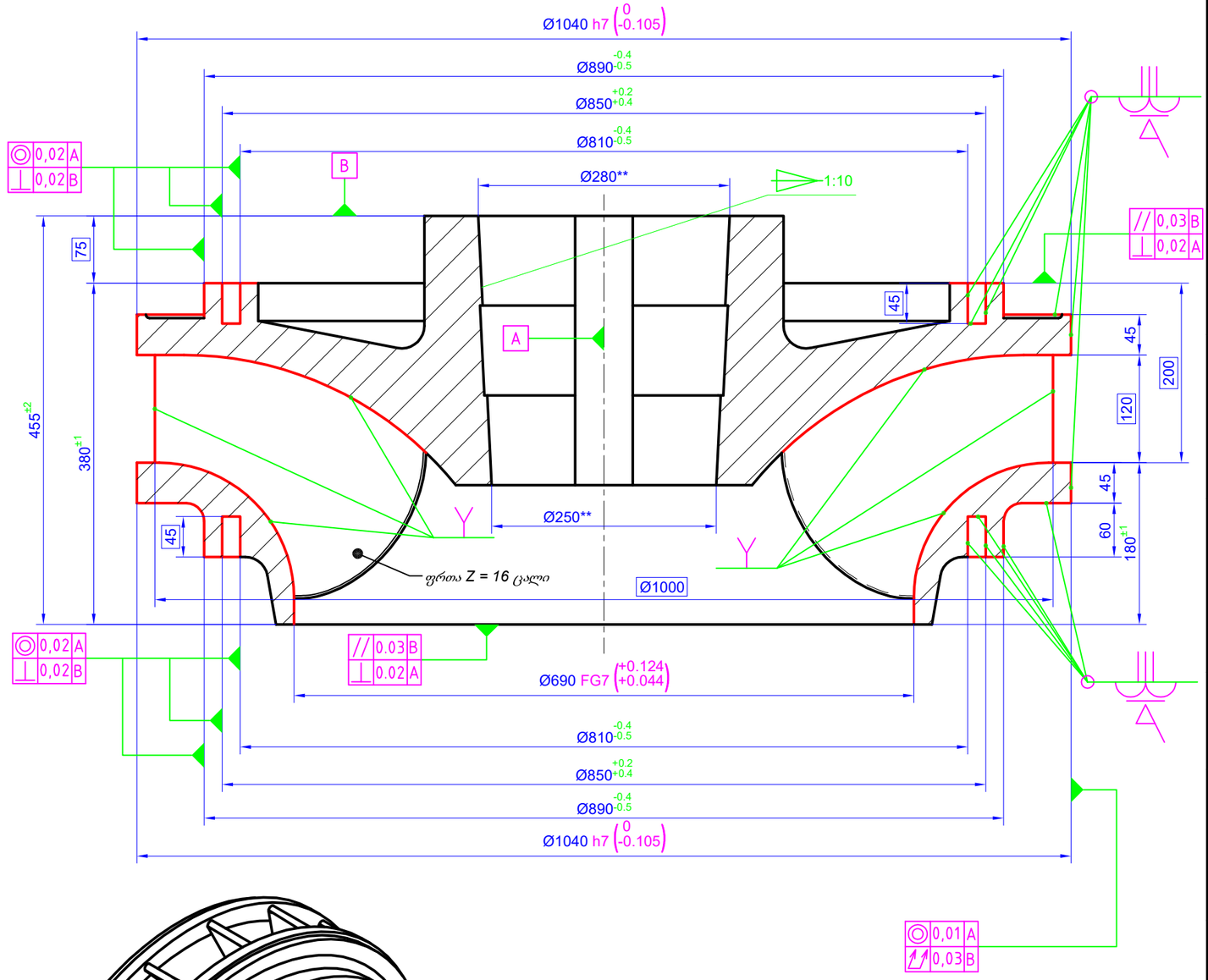
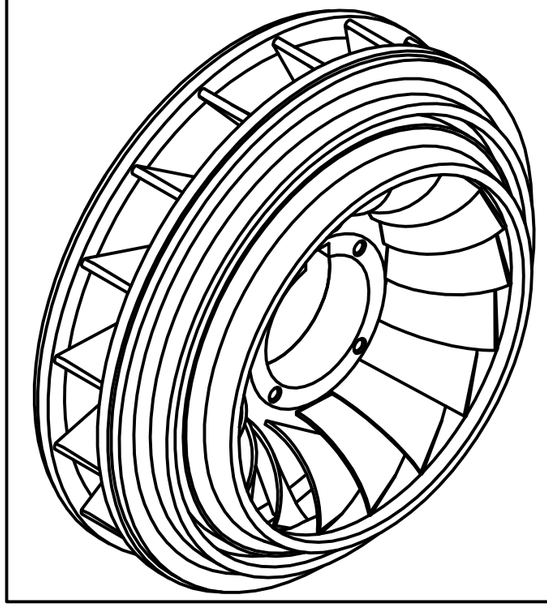
RTF - 5500.002.000





რაჭა ჰესის ჰიდრო აგრეგატი
ტურბინის მუშათვლის,წინა და უკანა სახურავების ლაბირინთების ფორმულარი
Racha HPP Hydro Unit

ტურბინის მუშათვალი და წინა სახურავის ლაბირინთი
Turbine Runner and Labyrinth of Front Cover

	საპროექტო ზომა, მმ Project Size, mm		ზომები გაზომვების შემდ, მმ Size After Measurement, mm		მიღებული ღრეჩოები დეტალებს შორის, მმ Clearance between the labyrinths, mm	
	მუშათვალი Runner	უ/ს ლაბირინთი RC Labyrinth	X ღერძის მიმართ. For X Axis	Y ღერძი (90°) For Y Axis (90°)	რადიუსზე Radius	დიამეტრზე Diameter
D_1	$Ø810^{-0.6}_{-0.8}$	$Ø810^{+0.6}_{+0.8}$	809.1	808.8		
D_2	$Ø850^{+0.6}_{+0.8}$	$Ø850^{-0.6}_{-0.8}$	851.9	852.4		
D_3	$Ø890^{-0.6}_{-0.8}$	$Ø890^{+0.6}_{+0.8}$	889.6	889.1		
D_4		$Ø1040^{-0.00}_{-0.105}$	1039.1	1038.9		

ტურბინის მუშათვალი და უკანა სახურავის ლაბირინთი
Turbine Runner and Labyrinth of Rear Cover

	საპროექტო ზომა, მმ Project Size, mm		ზომები გაზომვების შემდ, მმ Size After Measurement, mm		მიღებული ღრეჩოები დეტალებს შორის, მმ Clearance between the labyrinths, mm	
	მუშათვალი Runner	უ/ს ლაბირინთი RC Labyrinth	X ღერძის მიმართ. For X Axis	Y ღერძი (90°) For Y Axis (90°)	რადიუსზე Radius	დიამეტრზე Diameter
D_1	$Ø810^{-0.6}_{-0.8}$	$Ø810^{+0.6}_{+0.8}$	807.5	807.1		
D_2	$Ø850^{+0.6}_{+0.8}$	$Ø850^{-0.6}_{-0.8}$	852.3	851.9		
D_3	$Ø890^{-0.6}_{-0.8}$	$Ø890^{+0.6}_{+0.8}$	887.7	887.1		
D_4		$Ø1040^{-0.00}_{-0.105}$	1038.6	1038.2		

	კვანძის საერთო მდგომარეობა Overall node status	ვარგისია შემდგომი ექსპლუატაციისათვის Fit for Further Exploitation	საჭიროებს და ექვემდებარება რემონტს Needs & Belongs to Repair	უვარგისია შემდგომი ექსპლუატაციისათვის Unfit for Further Exploitation	აუცილებელია დამზადდეს ახალი Necessary to make a new
1	ტურბინის მუშათვალი Turbine Runner		X		
2	წინა სახურავის ლაბირინთი Labyrinth Front Cover	X			
3	უკანა სახურავის ლაბირინთი Labyrinth Rear Cover	X			

ვარგისია შემდგომი ექსპლუატაციისათვის / Fit for Further Exploitation	უვარგისია შემდგომი ექსპლუატაციისათვის / Unfit for Further Exploitation
X	

შენიშვნა:
1. ** ზომები ცნობისათვის;
2. მოუთითებელი ზღვრული გადახრები $\pm\frac{IT14}{2}$;
3. კვანძის ყველა საასუსისმგებლო დიამეტრები საბოლოო ზომებზე დამუშავდეს საშლელუსვილო სამუშაოების დამთავრების შემდეგ;
4. მოუთითებელი ბასრი წიბოები მოიხვეულის R=1 მმ;
5. ნებისმიერი კონსტრუქციული ცვლილება შეთანხმდეს დამკვეთთან;

GENERAL TOLERANCES	FOR MACHINED DIMENSIONS ISO 2768-1 FOR WELDED CONSTRUCTIONS AND FOR MACHINED LINEAR DIMENSIONS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, SEE TABLE BELOW

BASIC SIZE > / RANGE ≤	0 / 6	6 / 30	30 / 120	120 / 315	315 / 1000	1000 / 2000	2000 / 4000	4000 / 8000	8000 / 12000	12000 / 16000	16000 / 20000
WELDING	±1	±1	±2	±2	±3	±4	±6	±8	±10	±12	±14
MACHINING	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±4	±5	±6

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS
SURFACE FINISH
TOLERANCES
LINEAR
ANGULAR

FINISH

DEBUR AND BREAK SHARP EDGES

REVISION

GIEC

	NAME	SIGNATURE	DATE
DRAWN	L. Chipashvili		
CHK'D	L. Chipashvili		
APPV'D			
MFG			
Q.A			

MATERIAL:

WEIGHT: ---- kg

RUNNER 1040

RTF - 5500.002.000 A2

Scale: 1:4 Sheet 1/1

ფორმატი A2